

# PLUS200 EXPERT THR

Quadro elettrico monofase per la gestione di temperatura ed umidità con compressore monofase fino a 2 HP e resistenze elettriche per il caldo.

La protezione magnetotermica differenziale accessibile a fronte quadro e la forma innovativa rendono questi prodotti una scelta perfetta e funzionale integrando sicurezza, protezione e controllo della temperatura e dell'umidità con tutte le funzioni tipiche della stagionatura. Programmazione fino a cinque ricette, di sette fasi ciascuna, impostabili e personalizzabili. Inclusive tutte le funzionalità del controllo VISION THR.



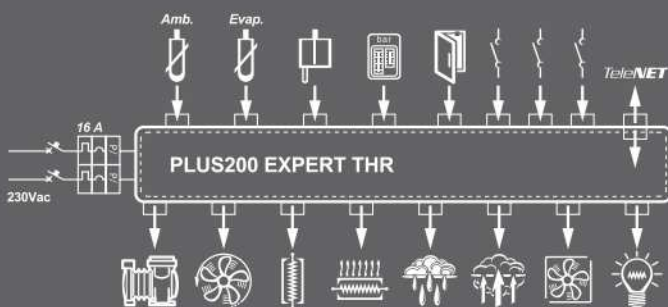
## APPLICAZIONI

- Celle di stagionatura/asciugatura.
- Celle di germinazione con fasi giorno/notte.
- Celle di conservazione con o senza controllo umidità.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Magnetotermico differenziale integrato per la protezione ed il sezionamento dell'unità alloggiato sotto uno sportello trasparente con protezione IP65.
- Elettronica di controllo con ampio display a LCD retroilluminato e tastiera di semplice utilizzo.
- Orologio e datario.
- Funzionamento manuale o automatico.
- Fino ad un massimo di 5 ricette completamente personalizzabili.
- Gestione automatica di 7 fasi per ogni ricetta.
- Semplice programmazione e selezione delle ricette impostate.
- Possibilità di unire più ricette per superare il limite delle 7 fasi.
- Possibilità di escludere caldo e umidità per gestire cella di sola conservazione con l'attivazione degli sbrinamenti.
- Temperatura con punto decimale.
- Password per blocco tasti.
- Ciclo giorno/notte per impianti di germinazione con doppio set point di temperatura.
- Semplicità di cablaggio.
- RS485 per la connessione alla rete di supervisione industriale TeleNET.

## SCHEMA DI CONNESSIONE





CARATTERISTICHE TECNICHE	PLUS 200 EXPERT THR
DIMENSIONI CASSETTA	262 x 168 x 97 mm
PESO	1 Kg
GRADO PROTEZIONE	IP65
ALIMENTAZIONE	230Vac ±10% 50/60Hz
TIPO DI COMANDO	MONOFASE
TEMPERATURA DI LAVORO	- 5 ÷ + 50 °C
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	- 10 ÷ + 70 °C
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	30%-90% Rh SENZA CONDENSA
RANGE DI LETTURA	-45 ÷ +45 °C
CONTROLLO	PEGO (THR INTEGRATO)
INDICAZIONE STATO COMPONENTI	DISPLAY LCD RETROILLUMINATO
SEGNALAZIONI ALLARME	DISPLAY + BUZZER
<b>PROTEZIONE ELETTRICA GENERALE</b>	
INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO DIFFERENZIALE BIPOLARE	16A ID=300mA POTERE DI INTERRUZIONE 4,5 kA
<b>INGRESSI</b>	
SONDA CELLA TEMPERATURA	NTC 10K Ω
SONDA EVAPORATORE	NTC 10K Ω
SONDA UMIDITÀ	4 ÷ 20 mA (0 ÷ 100% Rh)
PROTEZIONE COMPRESSORE	PRESENTE
MICROPORTA	PRESENTE
<b>USCITE</b>	
COMPRESSORE	1500W (2 Hp)
VENTOLE EVAPORATORE	500W
SBRINAMENTO	1500W
RESISTENZE CALDO	1500w
CONSENSO UMIDIFICATORE	500w
DEUMIDIFICAZIONE	500w
RICAMBIO ARIA	500w
RINVENIMENTO	500w
LUCE CELLA	800w (AC1)
RELÈ ALLARME	PRESENTE
SUPERVISIONE	TELENET